



IK-12 MAX3

Il carrello multiuso portatile

Caratteristiche e vantaggi

- **Massima affidabilità nella maggior parte degli ambienti gravosi**
Non influenzato dal calore intenso e dagli sbalzi di tensione, il meccanismo di guida assicura un avanzamento stabile.
- **Sistema variatore continuo di velocità a doppio cono**
Assicura una transizione estremamente fluida fra le velocità, una micro-regolazione della velocità e una velocità di avanzamento costante, che garantisce i famosi tagli precisi e netti della IK-12 Max3.
- **Assortimento di accessori e optional**
Dispone di ampia varietà di optional che rendono la macchina adatta a soddisfare le varie esigenze di taglio.
- **Set cannelli e rotaie selezionabili**
Ciascun set cannelli è appositamente progettato allo scopo assicurando i migliori risultati.
- **Versatilità**
Pronto per l'ossitaglio, il taglio al plasma o la saldatura.

Il **IK-12 Max3** è un carrello straordinariamente robusto, che gode di un'ottima reputazione fra le macchine da ossitaglio. La struttura del corpo è configurata per applicarsi a diversi tipi di lavoro e soddisfare le esigenze di taglio al plasma e della saldatura automatica. Ciascun componente è funzionalmente concepito come unità indipendente, selezionabile dal cliente fra un ampio assortimento, permettendogli di creare il sistema necessario per il proprio fabbisogno.

Godetevi la massima efficienza, la versatilità e la produttività con l'IK-12 Max3.

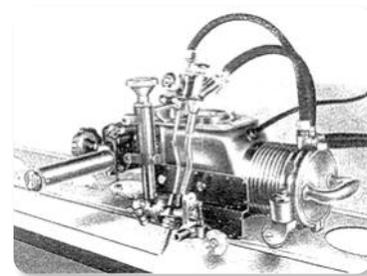


Carrello

L'originale.

Sin dal 1951, quando fu lanciato il primo modello in Giappone, le serie Koike IK-12 sono al servizio dei professionisti che richiedono la massima qualità nel taglio della lamiera.

Oggi, l'avanzata 6a generazione, IK-12 Max3 è dotata di un sistema variatore continuo di velocità a doppio cono atto a massimizzare l'affidabilità del taglio. Componenti elettrici e meccanici, grasso, saldature e cablaggi sono accuratamente selezionati per garantire una lunga durata negli ambienti di lavoro più gravosi.



La prima generazione. Giappone, 1951

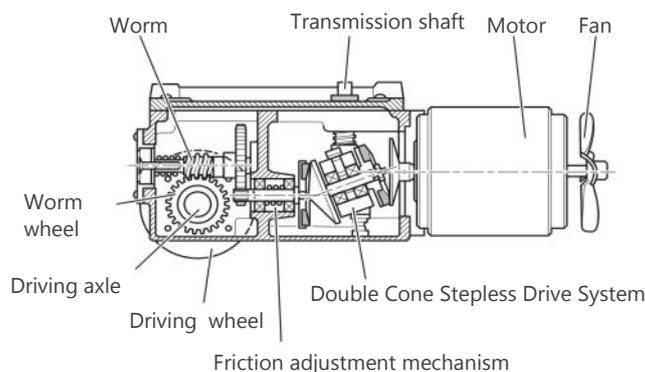
Sistema variatore continuo di velocità a doppio cono

Il meccanismo di controllo della velocità di IK-12 Max3 ha adottato il sistema variatore continuo di velocità a doppio cono, sviluppato da KOIKE, che funziona con un motore a condensatore rotante a velocità costante (1500 giri/min. @50Hz) in modo da prevenire il verificarsi di problemi di calore e tensione.

Non essendo impiegato alcun riduttore nel meccanismo, è escluso qualsiasi contraccolpo dovuto a gioco, rumore o vibrazioni.

50 kg di carico massimo con intero uso di grasso resistente al calore, saldature ad alta temperatura e impiego minimo di componenti elettrici, IK-12 Max3 è affidabile e durevole per un funzionamento continuo.

Anche il motore a condensatore rotante a una bassa velocità costante prolunga la vita utile del cuscinetto mantenendo inalterata la condizione della macchina per un lungo periodo di tempo.



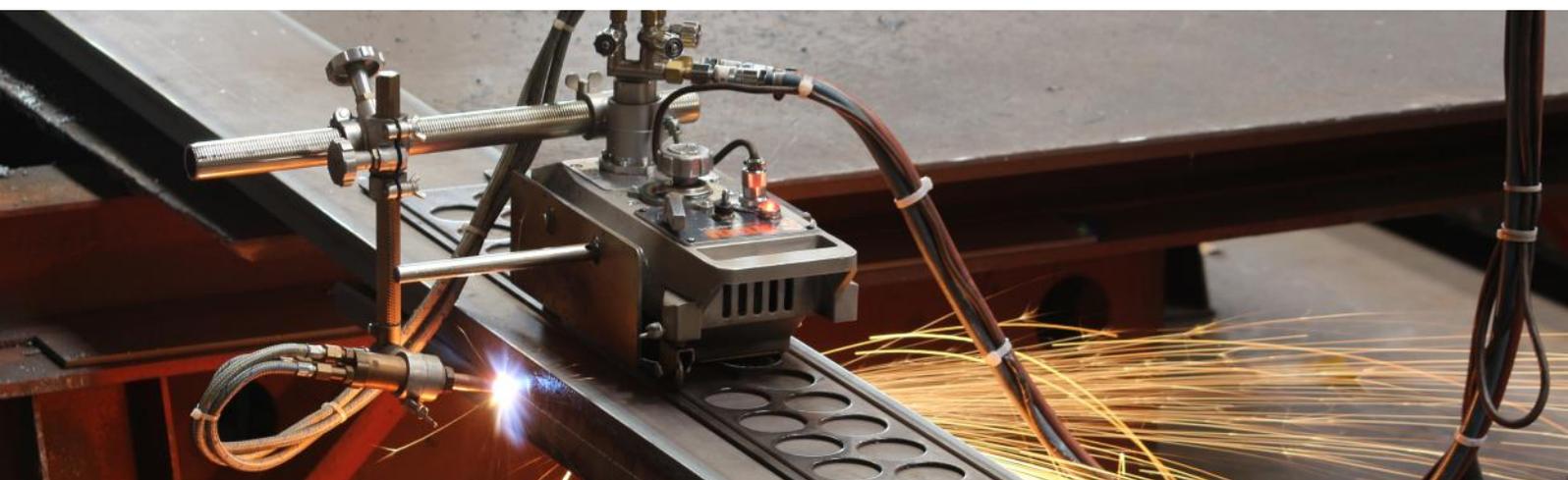
Selezioni delle macchine

Tre sono i diversi modelli disponibili con **Max3 IK-12**.

- IK-12 Max3 Standard 80 - 800 mm/min.
- IK-12 Max3-S Alta velocità 80 - 800 mm/min, 240 - 2400 mm/min.
- IK-12 Max3-ML Bassa velocità 40 - 400 mm/min.

Idoneo per la maggior parte delle applicazioni di taglio e saldatura. Doppia gamma di velocità. Idoneo per il plasma. Idoneo per taglio e smusso di lamiere spesse.

(le velocità sopra indicate sono con alimentazione 50 Hz)



Set cannello

Set cannello da ossitaglio



Set cannello S-100
 ■ 1 unità cannello standard



Set cannello SP-100
 ■ Unità 1 cannello con regolazione automatica dell'altezza del cannello



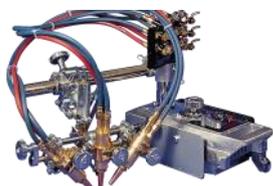
Set cannelli S-200
 ■ Unità 2 cannelli standard



Set cannello SP-200
 ■ Unità 2 cannelli con regolazione automatica dell'altezza di ciascun cannello



Set cannelli SP-300
 ■ Unità 2 cannelli con regolazione automatica dell'altezza del cannello
 ■ Mantiene l'angolo di 2 cannelli per accurati smussi a Y e X



Set cannelli SP-400
 ■ Unità 3 cannelli con regolazione automatica dell'altezza del cannello
 ■ Mantiene l'angolo di 3 cannelli per accurati smussi a Y, X e K



Set cannello L-100
 ■ Cannello per impieghi gravosi progettato per tagliare lamiere fino a 300 mm di spessore.
 ■ Raffreddato ad acqua



Set cannelli EPOCH-300/600
 ■ Un cannello da miscelazione esterna, sicuro ed esente da ritorni di fiamma progettato per tagliare lamiere fino a 600 mm di spessore.
 ■ Raffreddato ad acqua
 ■ Per gas propano

Set cannello	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Cod. articolo	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Spessore taglio max (1 cannello)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Numero cannelli	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Miscelazione gas	Miscelazione in punta	•	•	•	•	•	•	-	-
	Miscelazione esterna	-	-	-	-	-	-	•	•
Regolazione meccanica automatica	-	•	-	•	•	•	-	-	-
Lunghezza barra tubo standard (mm)	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Corsa verticale cannello (mm)	80	120	80	120	120	120	-	-	-
Tipo di taglio		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-
Accessori opzionali cannello									
Barra tubo lunga	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Barra scorrevole lunga	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Valvola a scatto	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Valvola arresto preregolata	•	•	•	•	-	-	-	-	-



Set cannello S-100



Set cannelli S-200 con barra scorrevole lunga opzionale



Set cannello S-100 con barra scorrevole lunga opzionale



S-100 con barra scorrevole lunga e dispositivo bisello opzionale



Set cannelli EPOCH con rotola per impieghi gravosi



Unità pendolamento WU-2



Set cannello S-100



Set cannello S-100 con barra scorrevole lunga opzionale



Set cannello S-100 con barra scorrevole lunga e rullo guida opzionale

Taglio al plasma, set cannello per saldatura e relativi accessori



Set cannello plasma IK-12

- Per diametro cannello 35 mm
- Solo set cannello
- Telecomando plasma ON/OFF venduto separatamente (FR-III Controller)



Set cannello saldatura MP-100

- Per saldatura di testa in linea retta
- Solo set cannello



Unità oscillante WU-2

- Unità pendolamento per IK-12 Max3, comprendente unità pendolamento, barra tubo e controller



FR-III Controller

- Per saldatura o taglio al plasma
- Funzione ritardo arco
- Controlla IK-12 Max3 e il generatore in contemporanea

Set cannelli / Controller	IK-12 Plasma	MP-100 Saldatura	Unità oscillante WU-2	FR-III Controller
Cod. articolo	90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Tensione di lavoro	c.a. 220V AC 110 V	-	-	•
Diametro morsetto cannello	Ø 35 mm	Ø 16 - 20 mm	Ø 16 - 20 mm	-
Lunghezza barra tubo (mm)	500	350	500	-
Applicazione	Taglio al plasma	-	-	•
	Saldatura in continuo	-	•	•
	Saldatura oscillante	-	-	•

• : possibile

Accessori

Accessori opzionali



Binario standard 1800 mm

- Binario estensibile da 1800 mm
- Realizzato in acciaio speciale per garantire lunga durata



Binario per taglio circolare

- Diametro di taglio Ø40 - 360 mm (interno); Ø770 - 1150 mm (esterno)
- Contrappeso consigliato



Binario "heavy duty" 1800 mm

- Binario estensibile, dalla struttura robusta e indeformabile
- Consigliato per taglio di lamiera di spessore oltre 150 mm



Dispositivo taglio circolare

- Diametro di taglio Ø40 - 2400 mm



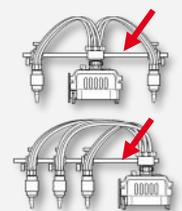
Barra scorrevole lunga

- Estende corsa salita/discesa cannello, da utilizzare per il taglio della lamiera dal lato
- Disponibile in diverse lunghezze



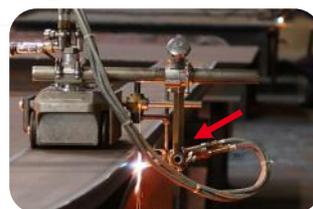
Rullo di guida bordo lamiera

- Consente smussi senza binario con allineamento bordo lamiera
- Solo per tagli rettilinei



Braccio tubo lungo

- Braccio tubo lungo per consentire diversi posizionamenti del cannello
- Disponibile in diverse lunghezze



Valvola di arresto preimpostata

- Apertura/chiusura gas in una singola azione
- 2 modelli; uno o due cannelli

Valvola scatto tipo B

- Apertura/chiusura gas in una singola azione
- Aumenta la produttività eliminando gli aggiustamenti della fiamma ogni volta dopo il taglio after cut



Dispositivo smusso cannello

- Smussi accurati con indicatore d'angolo
- Taglia a smusso senza inclinare il cannello



Dispositivo doppio cannello

- Consente un taglio parallelo con 2 cannelli mediante fissaggio a 1 cannello.
- Distanza cannello 30 - 300 mm

Set flessibile antiritorno fiamma

- Un set antiritorno fiamma con flessibile con treccia metallica
- Include 3x antiritorno fiamma e 3x tubi metallici

Magnete fissaggio binari

- Mantiene il binario in sede



Supporto cannello MIG

- Semplice supporto cannello saldatura, diametro Ø16 - 20mm
- Si adatta a set cannelli S-100 o SP-100 sostituendo il cannello da ossitaglio



Piedistallo esteso

- Piedistallo lungo 105 mm

Accessorio	Cod. articolo
Binario standard IK-12 1800 mm	30400
Binario "heavy duty" IK-12 1800 mm	90044
Binario tagli circolari IK-12 Max3	30410
Dispositivo taglio circolare	90100
Rullo di guida bordo lamiera	T60038959
Valvola di arresto 1 cannello	80518
preimpostata 2 cannelli	61003543
Valvola scatto tipo B	80512
Dispositivo smussi cannello	ON002
Dispositivo doppio cannello	ON001
Magnete fissaggio rotaia	D6010
Supporto cannello MIG	61000676
Trasformatore AC230V - 42V	222.002.207
Trasformatore AC230V - 110V	90100

Accessorio	Cod. articolo #	
Barra scorrevole unga	145 mm (standard)	30390
	250 mm	30430
	300 mm	30431
	400 mm	30422
	350 mm	30300
Braccio tubo	500 mm	30321
	1000 mm	30425
	1500 mm	30427
	2500 mm	30429
Piedistallo	80 mm (standard)	30204
	105 mm	30378
Set flessibile antiritorno fiamma	flessibili 600 mm	su richiesta
	flessibili 900 mm	su richiesta

Tipologie e caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche

	IK-12 Max3 Standard	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML
Velocità avanzamento	@50 Hz	80 - 800 mm/min	40 - 400 mm/min
	@60 Hz	100 - 1000 mm/min	50 - 500 mm/min
Alimentazione	c.a. 220V / c.a. 110V / c.a. 42V (+/- 10%)		
Spessore di taglio	Dipende da set cannelli		
Sistema avanzamento	Sistema variatore continuo di velocità a doppio cono		
Motore	Induzione a condensatore		
Costruzione macchina	Corpo in alluminio pressofuso		
Riduttore	Riduttore chiuso, altamente resistente al calore e alla polvere		
Peso max. del carico ammesso	50 kg		
Dimensione macchina	L430 x W220 x H215 mm		
Peso	10 kg	11 kg	11 kg

Tipi

Modello carrello	Cod. articolo	
Corpo macchina IK-12 Max3	42V	90029
	110V	90028
	220V	90027
Corpo macchina IK-12 Max3-S	42V	90056
	110V	90057
	220V	90026
Corpo macchina IK-12 Max3-ML	220V	90033
	42V	90030

Dettaglio fornitura

Dettaglio fornitura
Corpo macchina
Cavo di alimentazione
Supporto punta
Vite testa esagonale (2 pezzi)
Manuale operativo

Uffici vendita e service EMEA

FRANCIA

KOIKE France S.A.R.L.
ZAC de la Vallee de L'aunelle
RN Cellules C1 à C4
59144 Wagnies-Le-Grand
Office: +33 327304343

GERMANIA

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
Office: +49 6004916930

ITALIA

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20053 - Rodano (Milano)
Office: +39 0295328717

EAU

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
Office: +971 561177615

PAESI BASSI

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam

T +31 (0)75 612 72 27

F +31 (0)75 612 34 61

info@koike-europe.com

www.koike-europe.com