



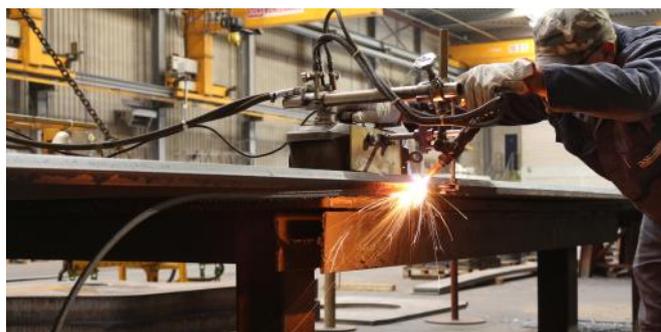
IK-12 MAX3

Der tragbare multifunktionale Führungswagen

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Maximale Zuverlässigkeit unter schwierigsten Arbeitsbedingungen**
Keinerlei negativer Einfluss durch intensive Hitzeeinwirkung oder schwankende Netzspannung. Der maximal gesicherte Antriebsmechanismus gewährleistet eine gleichförmige Verfahrgeschwindigkeit
- **Stufenloses Doppelkonusantriebssystem**
Gewährleistet extrem sanfte Geschwindigkeitsübergänge, Mikrogeschwindigkeitseinstellungen und eine konstante Verfahrgeschwindigkeit, welche die berühmten scharfen feinen IK-12 Max3 Schnitte liefern.
- **Zubehörauswahl und Optionen**
Bietet eine große Auswahl von Optionen, für eine weite Bandbreite von Schneidanforderungen.
- **Auswählbarer Brennersatz und Führungsschienen**
Jeder einzelne Brennersatz ist auf den jeweiligen Bestimmungszweck ausgelegt und gewährleistet somit maximale Ergebnisse.
- **Vielseitigkeit**
Einsetzbar für autogenes Brennschneiden, Plasmaschneiden oder Schweißen.

Der IK-12 Max3 ist ein unglaublich robuster Verfahrwagen, der unter den tragbaren Autogen- Schneidmaschinen höchste Bewertungen erzielt. Systematisierte Gehäusestruktur für verschiedene Anwendungsbereiche (verschiedene) Arbeiten und entspricht den Anforderungen für Plasmaschneiden und automatisiertes Schweißen. Jede einzelne Komponente ist funktionell ausgelegt als selbstständige Einheit. Durch die Auswahl entsprechender Optionen, kann ein System zusammengestellt werden, welches den gewünschten Anforderungen entspricht. Genießen Sie maximale Wirtschaftlichkeit, Vielseitigkeit und Produktivität mit der **IK-12 Max3**.

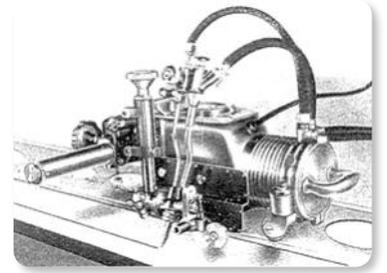


Führungswagen

Das Original.

Seit 1951, als das erste Modell auf den japanischen Markt gebracht wurde, ist die Koike IK-12 Serie Fachleuten zu Diensten, die höchste Qualität beim Schneiden von Stahlplatten verlangen.

Heute, auf dem neuesten Stand der Technik ist die 6. Generation der **IK-12 Max 3** mit einem stufenlosen Doppelkegel-Antriebssystem ausgestattet, um eine maximale Zuverlässigkeit beim Schneiden zu gewährleisten. Elektrische und mechanische Komponenten, Schmierfett, Lötstellen und Verdrahtung unterliegen sorgfältigen Auswahlkriterien, um eine hohe Lebensdauer in einem Arbeitsumfeld mit höchsten Belastungen zu gewährleisten.



Die erste Generation. Japan, 1951

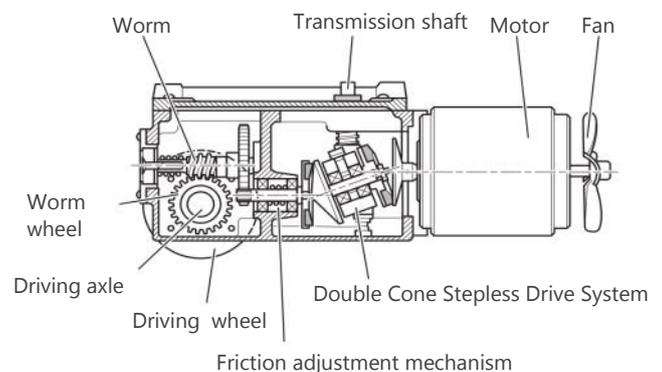
Stufenloses Doppelkegelantriebssystem

Die Geschwindigkeitssteuerung der **IK-12 Max3** basiert auf einem von KOIKE entwickelten stufenlosen Doppelkegelantriebssystem mit Kondensatormotor bei einer konstanten Drehzahl von 1500 U/min @50Hz) zur Vermeidung von Problemen bei Spannungsschwankungen und Überhitzung.

Da kein Reduktionsgetriebe in der Antriebsmechanik verwendet wird, kommt es zu keinerlei Nachlaufruckeln, Geräuschentwicklung oder Vibrationen.

50kg maximale Nutzlast, und die Nutzung von hitzebeständigem Schmierfett, hitzebeständiger Verlötlung und minimal ausgelegten elektrischen Komponenten, machen die **IK-12 Max3** zuverlässig und haltbar für ununterbrochenen Langzeitbetrieb.

Da der Kondensatormotor ebenfalls mit einer konstanten niedrigen Drehzahl läuft, wird die Lebensdauer der Lager verlängert somit bleibt der Allgemeinzustand der Maschine über lange Zeit erhalten.

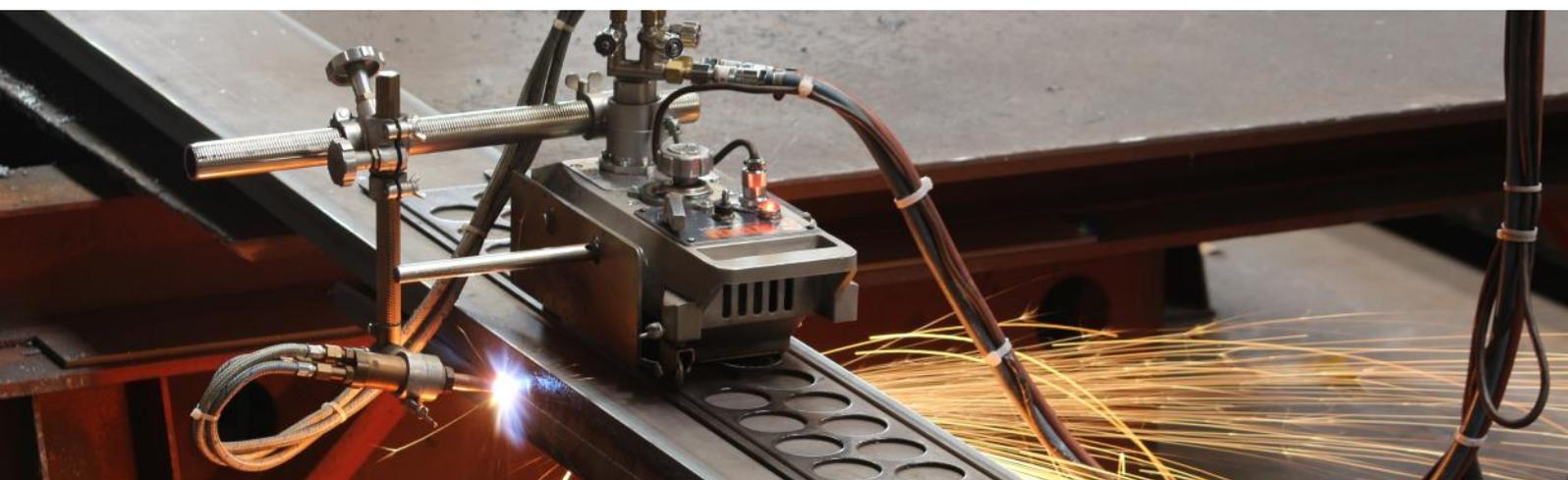


Maschinenauswahl

Die **IK-12 Max3** ist in drei verschiedenen Modellen lieferbar:

- | | | | |
|-----------------|------------|-------------------------------------|--|
| ■ IK-12 Max3 | Standard | 80 - 800 mm/min. | Geeignet für die meisten Schneid- und Schweißarbeiten. |
| ■ IK-12 Max3-S | High Speed | 80 - 800 mm/min, 240 - 2400 mm/min. | Zwei Geschwindigkeitsbereiche. Geeignet zum Plasmaschneiden. |
| ■ IK-12 Max3-ML | Slow Speed | 40 - 400 mm/min. | Geeignet für das Schneiden und Anfasen dicker Platten. |

(Oben angegebene Geschwindigkeiten bei einer 50 Hz Stromversorgung)



Brennersatz

Brennersatz für Autogenschneiden



S-100 Brennersatz
 ■ Standard 1 Brennereinheit



SP-100 Brennersatz
 ■ 1 Brennereinheit mit mechanischer, automatischer Höheneinstellung des Brenners



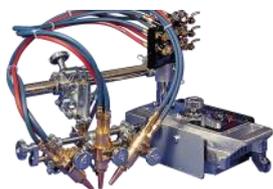
S-200 Brennersatz
 ■ Standard Doppelbrennersatz



SP-200 Brennersatz
 ■ Doppelbrennersatz mit mechanischer, automatischer Höheneinstellung für jede einzelne Brennereinheit



SP-300 Brennersatz
 ■ Doppelbrennersatz mit mechanischer, automatischer Höheneinstellung der Brenner
 ■ Behält die Winkeleinstellung von 2 Brennern bei, für akkurate Y und X Fasenschnitte



SP-400 Brennersatz
 ■ 3 Brennereinheit mit mechanischer automatischer Höheneinstellung der Brenner
 ■ Behält den Winkel von 3 Brennen bei, für akkurate Y, X, und K Fasenschnitte



L-100 Brennersatz
 ■ Brenner für hohe Beanspruchung, ausgelegt auf das Schneiden von bis zu 300 mm starken Platten.
 ■ Wasser gekühlt



EPOCH-300/600 Brennersatz
 ■ Ein sicherer, rückschlagfreier Gasemischender Schneidbrenner, ausgelegt auf das Schneiden von 600 mm starken Stahlplatten.
 ■ Wasser gekühlt
 ■ Für Propangas

Brennersatz	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
Artikelnummer	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Max. Schneidstärke (1 Brenner)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Anzahl der Brenner	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Gasmischung	Düsenmischung	•	•	•	•	•	•	-	-
	Gasmischer	-	-	-	-	-	-	•	•
Mechanische Höhenkontrolle	-	•	-	•	•	•	-	-	-
Standard Rohrstangenlänge	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Vertikaler Brennerhub (mm)	80	120	80	120	120	120	-	-	-
Schnitttyp		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-
Zubehöroptionen									
Lange Rohrstange	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lange Gleitschiene	-	•	•	•	-	-	-	-	-
Schnappventil	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Voreinstellbares Sperrventil	•	•	•	•	-	-	-	-	-



S-100 Brennersatz



S-200 Brennersatz mit langer Gleitschiene



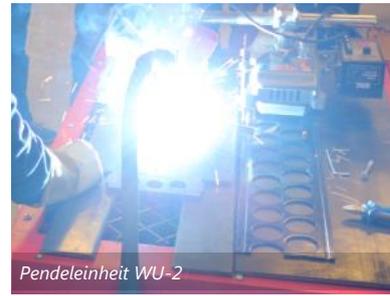
S-100 mit langer Gleitschiene



S-100 mit langer Gleitschiene und Fasenschneid-Aufsatzoption



EPOCH Brennersatz mit Führungsschiene für schwere Beanspruchung



Pendeleinheit WU-2



S-100 Brennersatz



S-100 Brennersatz mit langer Gleitschiene



S-100 Brennersatz mit langer Gleitschiene und Führungsrolle

Plasmaschneiden, Schweißbrennersatz und entsprechendes Zubehör



IK-12 Plasma-Brennersatz

- Für 35mm Brennerdurchmesser
- Plasma (EIN/AUS) (Option: FR-III Fernsteuerung)



MP-100 Schweißbrennersatz

- Für Stoß- und Kehlnahtschweißen



Pendeleinheit WU-2

- Pendeleinheit für IK-12 Max 3, bestehend aus Pendeleinheit, Auslegerarm und Steuerungseinheit



FR-III Steuerungseinheit

- Für Plasmaschneiden oder Schweißen
- Lichtbogenverzögerung
- Steuerung IK-12 Max 3 und Stromquelle gleichzeitig

Brennersatz /Steuereinheit	IK-12 Plasma	MP-100 Schweißen	Pendeleinheit WU-2	FR-III Steuerungseinheit
Artikelnr.	90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Betriebsspannung	AC 220V	-	-	•
	AC 110 V	-	•	•
Für Brennerdurchmesser	Ø 35 mm	Ø 16 - 20 mm	Ø 16 - 20 mm	-
Rohrstangenlänge (mm)	500	350	500	-
Anwendung	Plasmaschneiden	-	-	•
	Automatisiertes Schweißen	-	•	•
	Pendelschweißen	-	-	•

• : möglich

Zubehör

Zubehöroptionen



Standardführungschiene 1800 mm

- Endlos verlängerbar
- Hergestellt aus Spezialstahl zur Gewährleistung langer Lebensdauer



Führungsschiene zum Kreisschneiden

- Schneiddurchmesser
Ø40 - 360 mm (Innendurchmesser);
Ø770 - 1150 mm (Außendurchmesser)
- Gegengewicht empfohlen



Führungsschiene für hohe Beanspruchung 1800 mm

- Verlängerbare, robuste Schiene
- Empfohlen für das Schneiden von mehr als 150 mm Plattenstärke

Aufsatz für Kreisschnitt

- Schneiddurchmesser Ø400 - 2400 mm

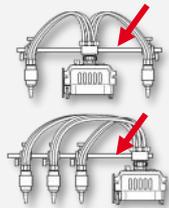


Lange Gleitschiene

- Erhöht den Hub des Brenners nach unten/oben, wird verwendet, wenn seitlich von der Platte her geschnitten wird
- Lieferbar in verschiedenen Längen

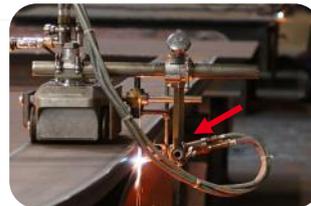
Kanten-Seitenführungsrolle

- Ermöglicht Fasenschnitte ohne Führungsschiene durch erfassen der Seitenkante der Platte
- Nur für gerade Schnitte



Lange Rohrstange

- Die lange Rohrstange ermöglicht unterschiedliche Positionierung der/ des Brenner/s
- Lieferbar in verschiedenen Längen



Voreinstellbares Sperrventil

- Einfach wirkende Gasschaltung Ein/Aus
- 2 Modelle; Einzelbrenner oder zwei Brenner

Schnappventil B-Typ

- Einfach wirkende Gasschaltung Ein/Aus
- Erhöht die Produktivität durch Eliminierung der erneuten Einstellung der Brennerflamme nach jedem Schnitt



Fasenaufsatz für Brenner

- Akkurates Fasenschneiden mit Winkelanzeige
- Führt einen Fasenschnitt aus, ohne den Brenner zu kippen

Aufsatz für Doppelbrenner

- Ermöglicht das parallele Schneiden mit 2 Brennern, durch Befestigung eines zweiten Brenners auf dem ersten Brenner.
- Brennerabstand 30 - 300 mm



Rückschlagsperre-Schlauchanschlusssatz

- Ein Satz Rückschlagsperren mit metallummantelten Schläuchen
- Umfasst 3x Rückschlagsicherung und 3x metallummantelten Schläuchen

Magnet zur Fixierung der Führungsschiene

- Fixiert die Schiene an Ort und Stelle



MIG Brennerhalterung

- Einfache Schweißbrennerhalterung, Klemmdurchmesser Ø16 - 20mm
- Passt auf S-100 oder SP-100 Brennersatz beim Austausch der Autogenbrenner

Befestigungsfuss, lang

- Länge 105mm



Zubehör	Artikelnr.
IK-12 Standard Führungsschiene 1800 mm	30400
IK-12 Führungsschiene für hohe Beanspruchung 1800 mm	90044
IK-12 Max3 Führungsschiene zum Kreisschneiden	30410
Kreisschneideinrichtung	30389
Kantenseitenführungsrolle	T60038959
Voreinstellbares Sperrventil	1 Brenner 80518 2 Brenner 61003543
Schnappventil B-Typ	80512
Fasenschneidaufsatz für Brenner	ON002
Aufsatz für Doppelbrenner	ON001
Magnet zur Fixierung der Führungsschienen	D6010
MIG Brennerhalterung	61000676
Netzteil/Transformator AC230V - 42V	222.002.207
Netzteil/Transformator AC230V - 110V	90100

Zubehör	Artikelnr.	
Lange Gleitschiene	145 mm (standard)	30390
	250 mm	30430
	300 mm	30431
	400 mm	30422
Lange Rohrstange	350 mm	30300
	500 mm	30321
	1000 mm	30425
	1500 mm	30427
Befestigungsfuss	2500 mm	30429
	80 mm (standard)	30204
	105 mm	30378
Rückschlagsperren-Schlauchsatz	600 mm Schläuche	auf Anfrage
	900 mm Schläuche	auf Anfrage

Typ und Spezifikation

Spezifikationen

	IK-12 Max3 Standard	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML
Verfahrgeschwindigkeit	@50 Hz	80 - 800 mm/min	40 - 400 mm/min
	@60 Hz	100 - 1000 mm/min	50 - 500 mm/min
Eingangsspannung	AC 220V / AC 110V / AC 42V (+/- 10%)		
Schneidbereich	Abhängig vom Brennersatz		
Antriebssystem	Stufenloses Doppelkonusantriebssystem		
Motor	Kondensator Induktion		
Maschinenkonstruktion	Aluminiumdruckgussgehäuse		
Getriebegehäuse	Geschlossenes Getriebegehäuse, hochresistent gegen Hitze und Staub		
Max. Nutzlast	50 kg		
Maschinenabmessungen	L430 x B220 x H215 mm		
Gewicht	10 kg	11 kg	11 kg

Typen

Modelle	Artikelnr.
IK-12 Max3 Maschinengehäuse	42V 90029
	110V 90028
	220V 90027
IK-12 Max3-S Maschinengehäuse	42V 90056
	110V 90057
	220V 90026
IK-12 Max3-ML Maschinengehäuse	220V 90033
	42V 90030

Lieferumfang

Lieferumfang
Maschinengehäuse
Stromversorgungskabel
Düsenhalter
Sechskantschraube (2 Stück)
Bedienerhandbuch

Verkauf und Service

NIEDERLANDE

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
T: +31 (0)75 612 72 27

FRANKREICH

KOIKE France S.A.R.L.
ZAC de la Vallee de L'aunelle
RN Cellules C1 à C4
59144 Wagnies-Le-Grand
T: +33 327304343

ITALIEN

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20053 - Rodano (Milano)
T: +39 0295328717

VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
T: +971 561177615

DEUTSCHLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
T: +49 6004916930
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com