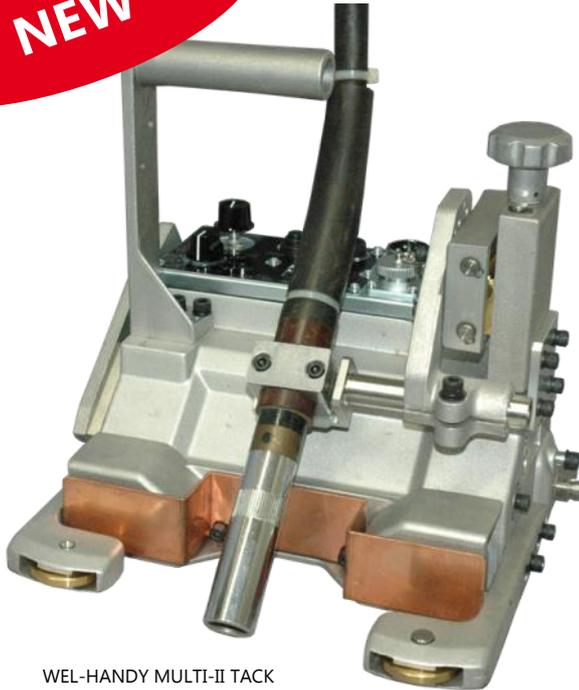
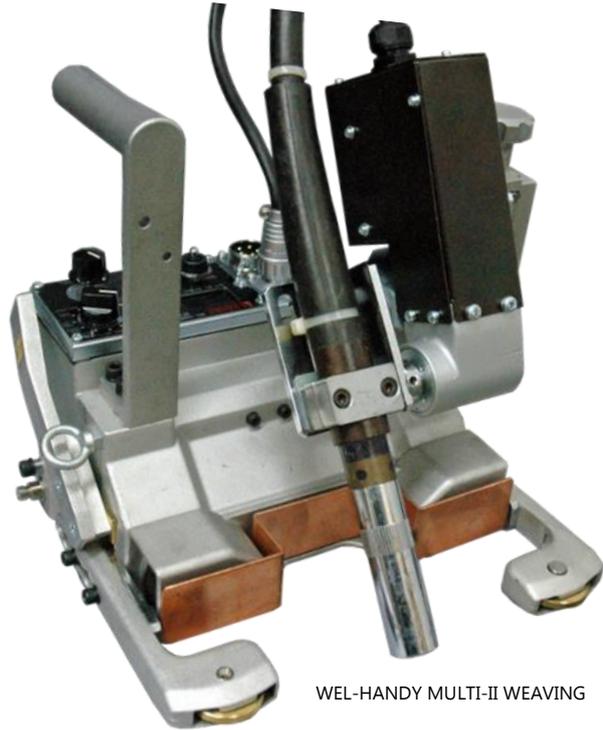


NEW



WEL-HANDY MULTI-II TACK



WEL-HANDY MULTI-II WEAVING

Produktreihe WEL-HANDY MULTI II

Mechanischer Hochleistungs-Mehrzweck-Schweißfahrwagen

Leistungseigenschaften und Vorteile

- **Zwei Modelle:**
 - WEL-HANDY MULTI-II TACK: Heftschweißen
 - WEL-HANDY MULTI-II WEAVING: Heft- und Pendelschweißen
- **NEU – Kraterfüllfunktion**
Schaltet automatisch zur Krater-Stromstärke um und verfährt rückwärts, um eine qualitativ hochwertige Endkraterfüllung durchzuführen.
- **NEU – Endschaltefunktion**
Endschalter mit Trockenlauffunktion, wodurch die Positionierung des Wagens möglich ist, ohne diesen anzuheben. (Zum Patent angemeldet)
- **NEU – Encoder-Antriebsmotor und Steuerung**
Gewährleistet eine präzise Geschwindigkeitskontrolle während des Schweißens.
- **NEU – Steuerung für das Pendelschweißen (nur beim WEL-HANDY MULTI-II WEAVING)**
Die Parameter für das Pendelschweißen können während des Schweißens eingestellt werden. Einfache Bedienung durch Drehschalter.
- **NEU – Gleichzeitiges Heft- und Pendelschweißen**
- **UNVERÄNDERT** – Zuverlässigkeit, Robustheit und Langlebigkeit.

Das geringe Gewicht, das kompakte Design, der Allradantrieb, die magnetische Zugkraft und ein niedriger Schwerpunkt erlauben es dem **Wel-Handy Multi-II**, die höchste Zugleistung und Stabilität auf dem heutigen Markt zu erzielen. Dies stellt eine Verbesserung für den Schweißer dar, da Anstrengung, Rauch und Funken verringert werden.



Konzipiert und gebaut für anspruchsvolle Arbeitsumgebungen

Langlebiges Design, zuverlässige Leistung

■ Heftschweißen ist mittlerweile der Standard

Die vollständig neue erweiterte Steuerung ist benutzerfreundlich und sorgt bei qualitativ hochwertigen Ergebnissen für ein flexibles Schweißerlebnis.

■ Kompakt und leicht

259 x 259 x 264 mm (L x B x H) bei einem Gewicht von nur 7,5 kg.

■ Hervorragende Langlebigkeit

Das wartungsfreie in einem Stück druckgegossene Aluminiumgehäuse, bietet einen hervorragenden Schutz vor Spritzern, Rauch und Staub.

■ 50-kg-Permanentmagnet

Gewährleistet eine starke Zugleistung bei horizontalem und vertikalem Schweißen. Der Magnet kann von der Platte einfach mit einem Hebel gelöst werden.

■ Niedriger Schwerpunkt

Sorgt selbst beim vertikalen Schweißen für eine stabile Leistung.

■ Langlebiges Führungsrollen System

Die Führungseinheit besteht aus in einem Stück druckgegossenem Aluminium und sorgt somit für eine bessere Langlebigkeit. Die Rolle ist vor Spritzern geschützt.

■ Hitzebeständiges Allrad-Antriebssystem aus Gummi

Sorgt für eine starke Traktion und gewährleistet somit ein qualitativ hochwertiges Schweißen.

■ Absolut sichere Staubschutzmaßnahmen

Das druckgegossene Gehäuse mit Bodenplatte aus Edelstahl sorgt für eine vollständige staubgeschützte Struktur.

■ Allrad-Antriebssystem

Sorgt für eine stabile Zugkraft und überträgt die Leistung auf effiziente Weise.

■ Große Bodenfreiheit

Die große Bodenfreiheit (6-mm) ermöglicht ein problemloses Überfahren von Schweißperlen / Schweißnähten.

■ Einfacher Aufbau

Keine Führungsschienen erforderlich. Das Wel-Handy Multi führt sich selbständig entlang der Stegplatte.

■ Endschalter beidseitig

Automatisches Abschalten nach den Schweißarbeiten. Endschalter können verwendet werden, um die Startposition der Maschine einzustellen.



NEU: Heft- und Zugraupensteuerung in einem Gerät



Staubbeständiger, in einem Stück druckgegossener Aluminiumkorpus

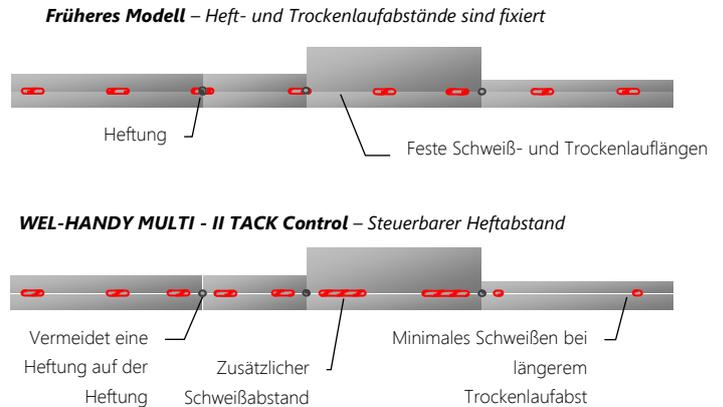


Mehrere Wel-Handy Multis in gleichzeitigem Betrieb

Die NEUE erweiterte Steuerung zum Heftschweißen

Steuerbarer Heftschweißabstand

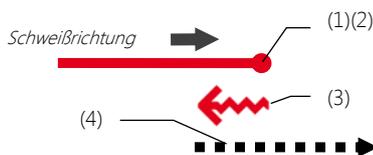
- Der Heft- und Trockenlaufabstand können während des Schweißens durch einfaches betätigen eines Kippschalter gesteuert werden.
- Ausgestattet mit Encoder-Motor. WEL-HANDY MULTI - II TACK berechnet den Verfahrabstand, indem die Motorumdrehungen gezählt werden, wodurch eine akkurate Abstandskontrolle möglich ist.
- Alle Parameterwerte werden auf dem digitalen Display angezeigt, um das Parameter-Management und die Wiederholbarkeit zu verbessern.



Kraterfüllfunktion(*)

(*) Erfordert eine Schweißmaschine mit Kraterfunktion und Stromstärkenkontrolle.

- Schaltet am Ende einer jeden Schweißnaht automatisch zur Krater-Stromstärke, um die Kraterfüllsequenz durchzuführen.



- Am Ende einer jeden Schweißnaht sendet der Wagen ein Signal an die Stromquelle, um auf die Krater-Stromstärke umzuschalten.
- Der Wagen wird für eine bestimmte Zeit angehalten.
- Mit der Krater-Stromstärke schweißet der Wagen mit einer eingestellten Geschwindigkeit über eine eingestellte Distanz rückwärts.
- Nach der Kratersequenz führt der Wagen einen Trockenlauf zum Startpunkt der nächsten Heftschweißnaht durch (im Heftschweißmodus).

WU-5R Weaving Unit (Option für TACK / Standard mit Modell WEAVING)

Option für WEL-HANDY MULTI-II TACK für Pendelschweißen inkl. Montagehalterung. Das Pendelschweißen wird über den Encoder-Motor gesteuert.

- Pendelschweißgeschwindigkeit (*): 400-1.500 mm/min
- Pendelbreiten (*): 0-100 mm/min
- Stopp-Timer (links/Mitte/rechts): 0,0-10,0 Sekunden



Optionales Zubehör



Doppelbrennerooption

- Kehlnahtschweißen mit zwei Brenner
- Steghöhe bis zu 500mm
- Leichtgewichtiger Aluminiumausleger



Tandembrennerooption

- Verbesserte Produktivität mit dem Tandembrenner.
- Fächerförmige Halterung für exakte Brenneinstellungen.



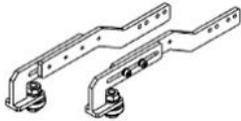
Rohrnachlauführung

- Trassenführung durch Vertikale Führung auf gebogener Platte mittels Führungsrollen auf beiden Seiten der Platte.
- Geeignet für das Schweißen kurzer Rohre auf einer Platte.



Kompakte Unterpulver-Brennerooption

- Macht den Wel-Handy Multi zu einem ultrakompakten Wagen für Unterpulverschweißen.
- Kontaktieren Sie Koike, um weitere Details zu erhalten.



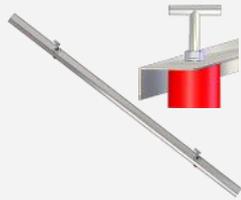
Kantenseitenführungsrolle

- Um 50 mm verstellbare Rolle, vorwärts/rückwärts
- Platte muss eine Stärke von mind. 10 mm aufweisen



Magnetischer Hebegriff

- Macht das Lösen der Maschine einfacher.



Gerade Führungsschiene

- Für gerades Stoßschweiße
- 2 m lang, 2 Magnete inbegriffen



Abtastrollenverlängerung

- Verlängert die Abtastrolle um 45 mm.



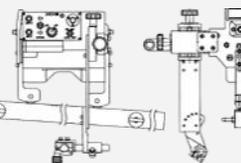
Zweipunkt-Brennerhalterung (geschwungen)

- Sichert den Brenner mit zwei Klemmen.
- Die Brennerkompatibilität muss geprüft werden.



Weaving Unit WU-5R

- Ergänzung für WEL-HANDY MULTI-II TACK, um Pendelschweißen auszuführen.
- Heft- und Pendelschweißen kann mit der Steuerung WEL-HANDY MULTI-II gleichzeitig durchgeführt werden.



Verlängerungsstange für Brennerhalter

- Verlängert den Brennerhalter um 140 bis 220 mm.
- Geeignet für Stoßschweißen mittels Führungsschiene.



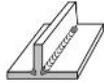
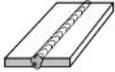
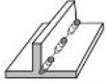
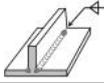
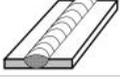
Schnellspannhebel

- Raschere Einstellung des Brenn winkels und der Position

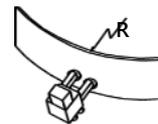
| Zubehör | Artikelnr. |
|---------------------------------------|--------------|
| Doppelbrennerooption | 90216 |
| Rohrnachlauführung | 1115-1095-00 |
| Kantenseitenführungsrolle | T61004332 |
| Gerade Führungsschiene | 61002282 |
| Zweipunkt-Brennerhalterung | 61000865 |
| Verlängerungsstange für Brennerhalter | T61001223 |

| Zubehör | Artikelnr. |
|---|-------------|
| Tandembrennerooption | auf Anfrage |
| Kompakte Unterpulver-Brennerooption | auf Anfrage |
| Magnetischer Hebegriff | T61001636 |
| Laufrollenverlängerungsplatte | T61002102 |
| Weaving Unit WU-5R | 90255 |
| Schnellspannhebel | T64000044 |
| Transformator PR 100-240V-SEC 24 V 65 W | 222.002.256 |

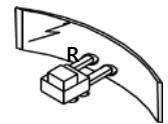
Anwendungsbeispiele

| Modell Artikelnr. | | TACK 90245 | TACK+WEAVING 90246 |
|------------------------------|---|-------------------------|-------------------------|
| Kehlnahtschweißen |  | • | • |
| Stoßschweißen |  | Führungsschiene | Führungsschiene |
| Heft-/ Steppnahtschweißen |  | • | • |
| Vertikales Schweißen |  | • | • |
| Horizontale Position |  | Führungsschiene | Führungsschiene |
| 1 Lauf 2 Schweißungen |  | Tandembrenner | Tandembrenner |
| Konturschweißen |  | Rohrnachlauführung | Rohrnachlauführung |
| Pendelschweißung |  | - | • |
| Beidseitiges Schweißen |  | Doppelbrenner | Doppelbrenner |
| Überhangschweißen |  | • | - |
| Unterpulver Schweißen |  | Kompakte SAW- Option | Kompakte SAW- Option |

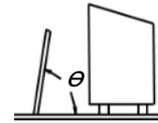
• : möglich



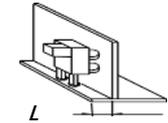
$R > 3000 \text{ mm}$



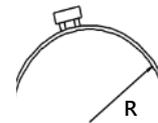
$R > 3000 \text{ mm}$



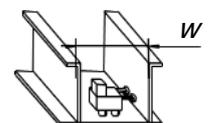
$\theta = 85 - 110^\circ$



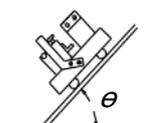
$L > 40 \text{ mm}$



$R > 1500 \text{ mm}$



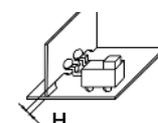
$W > 300 \text{ mm}$



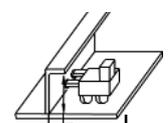
$\theta = 0 - 90^\circ$



$\theta = 0 - 20^\circ$



$H < 37 \text{ mm}$



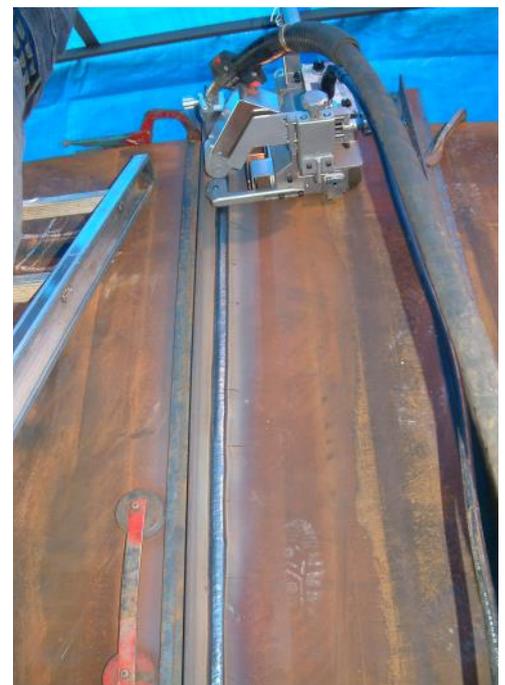
$L > 75 \times 75 \text{ mm}$



Vertikales Stoßschweißen mit Führungsschiene



Doppelbrenner



Typ und Spezifikation

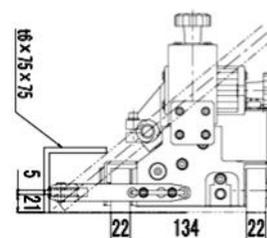
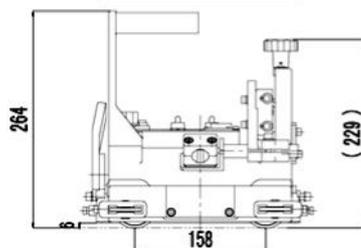
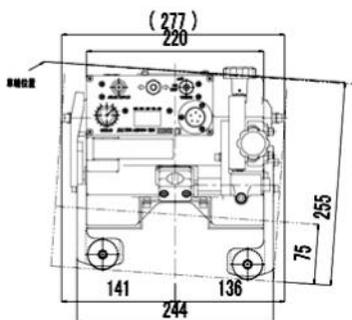
Spezifikationen

| | | WEL-HANDY MULTI-II TACK | WEL-HANDY MULTI-II WEAVING |
|---|--------------------------|---|-------------------------------|
| Maschinengewicht | | 7.5 kg | 9.1 kg |
| Zugkraft | | 16 kg | 12 kg |
| Verfahrgeschwindigkeit | | 50 - 1500 mm/min | |
| Verfolgungssystem | | Laufrolle zur Kehlnahtverfolgung | |
| Bodenfreiheit | | 6 mm | |
| Magnetischer Aufwärts/-Abwärtsmechanismus | | Magnetischer Lösehebel | |
| Antriebsmethode | | Allrad-Antriebsrollen aus Gummi (Kettenübertragung) | |
| Magnettyp | | 50-kg-Permanentmagnet | |
| Brennereinstellung | Brennerwinkel | 40 - 55° | |
| | Aufwärts/Abwärts | 45 mm | |
| | Vorwärts/Rückwärts | 45 mm | |
| Brennerhalterungsdurchmesser | | 16 - 20 mm | |
| Automatische Stoppfunktion | | Endschalter beidseitig | |
| Ungeschweißte Längen (Start und Ende gesamt) | | Ungefähr 270 mm | Ungefähr 305 mm |
| Pendelschweißeinheit | | - | Inkludiert |
| Schweißmethode | Kontinuierlich | Ja | Ja |
| | Heft-/Steppnahtschweißen | Ja | Ja |
| | Pendelschweißen | Optional | Standard |
| Strom- und Signalkabel | | Integriertes Strom- und Signalkabel | |
| Durchmesser Brennerhalterung | | 16 - 20 mm | |
| Positionseinstellung durch Endschalter | | Ja | |
| Encoder-Motor für präzise Geschwindigkeitskontrolle | | Ja | |
| Digitales Display | | Ja | |
| Kraterfüllfunktion | | Ja | |
| Eingangsleistung | | DC 24V | |

Typen

| Wagenmodell | Artikelnr. |
|-----------------------------------|------------|
| WEL-HANDY MULTI-II TACK DC 24V | 90245 |
| WEL-HANDY MULTI-II WEAVING DC 24V | 90246 |

Abmessungen: WEL-HANDY MULTI-II TACK



Lieferumfang

| Lieferumfang |
|------------------------------------|
| Maschinengehäuse |
| Pendeleinheit (nur Modell WEAVING) |
| Strom- und Signalkabel |
| Inbusschlüssel (2 Stk.) |
| Betriebsanleitung |

Verkauf und Service

NIEDERLANDE

KOIKE EUROPE B.V.
Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
T: +31 (0)75 612 72 27

FRANKREICH

KOIKE France S.A.R.L.
ZAC de la Vallee de L'aunelle
RN Cellules C1 à C4
59144 Wagnies-Le-Grand
T: +33 327304343

ITALIEN

KOIKE ITALIA Srl
Via Papa Giovanni XXIII, n 45
20053 - Rodano (Milano)
T: +39 0295328717

VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

KOIKE MIDDLE EAST FZE
SAIF Zone Sharjah - UAE
P.O. Box 122978
T: +971 561177615

DEUTSCHLAND

KOIKE EUROPE B.V. Germany Branch Office
Im Löchel 2
35423 Lich-Eberstadt
T: +49 6004916930
info.germany@koike-europe.com
www.koike-europe.com